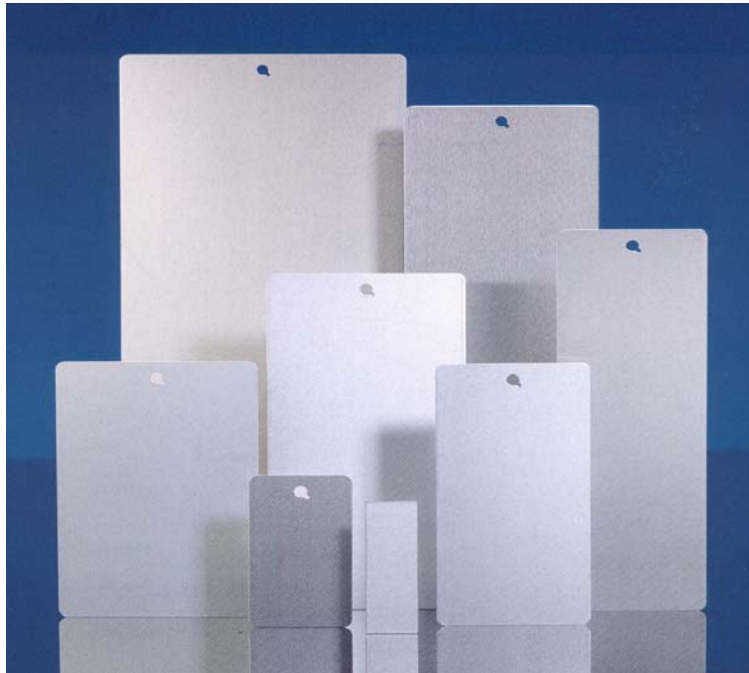




## CHAPAS DE ENSAYO



Nuestra representada Q-LAB, con más de 40 años de experiencia en la fabricación de chapas de ensayo es reconocida mundialmente por miles de laboratorios por fabricar chapas de gran calidad y con una superficie completamente uniforme.

Las chapas Q-Lab poseen una gran calidad debido a:

- Sistema automatizado de producción en línea, con controles rigurosos.
- en diferentes etapas del proceso, desde la materia prima al producto final.
  - **Control** que minimiza la **variabilidad del material**.
  - **Control del acabado superficial**.
- Diseño seguro: **esquinas redondeadas y cantos molados**.
- Proceso automático que **elimina marcas, rayas y huellas en la superficie**.
- Proceso automático de **desengrasado que elimina todo aceite de la superficie**.
- **Empaquetado en fase vapor**, que **garantiza** la vida del chapa por **muchos años**.
- Los chapas se **suministran desengrasadas** y con un **orificio de 6 mm** para colgarlo, lo cual simplifica su manejo y **economiza costes de tiempo, limpieza con solvente y su coste de reciclado**.
- Los chapas están **certificadas** según normas internacionales y se **suministran** con hoja de **especificaciones técnicas y certificado de cumplimiento**.

**Se fabrican chapas en varios tamaños estándar y materiales:**

### **Aluminio, Acero, Acero Inoxidable y Acero Fosfatado**

A petición del cliente se pueden fabricar tamaños diferentes a los especificados.  
Se requiere una cantidad mínima de 1.000 unidades por modelo.

Para grandes consumos de chapas existe la posibilidad de formalizar contratos anuales.  
Por favor, consultar precios.

# CHAPAS DE ALUMINIO

Los chapas de aluminio se usan más frecuentemente que los de acero, por su ligero peso y gran resistencia a la corrosión.

Existen diferentes tipos de chapas de aluminio:

## TIPO "A"

Estas chapas de aluminio son de **aleación 3003-H14** y de **0,625 mm** de espesor. Esta aleación es la más utilizada en general. Es nuestra chapa estándar.

## TIPO "AL"

Esta chapa es idéntico al tipo "A", pero **con un recubrimiento de Cromo**, que mejora las propiedades de la adhesión de la pintura y la resistencia a la corrosión por debajo del recubrimiento.

## TIPO "AQ"

Estas chapas de aluminio son de **aleación 5005-H24** y de **0,8 mm** de espesor. Este tipo de chapa está especificado para su uso en ensayos según la norma **Qualicoat**.

## TIPO "ALQ"

Esta chapa es idéntica al tipo "AQ", pero **con un recubrimiento de Cromo**, que mejora las propiedades de la adhesión de la pintura y la resistencia a la corrosión por debajo del recubrimiento.

## TIPO "AD" y "AR"

Estas chapas de aluminio son de **aleación 2024-T3** y de **1,5 mm** de espesor.

Son chapas pesadas y hechas de **alto contenido en aluminio** para resistir la tensión en ensayos de adhesivos.

El tipo **"AR"** es con **acabado en aluminio desvestido**.

El tipo **"AD"** lleva un **laminado adicional** con recubrimiento delgado de **aluminio puro**, para mejorar la resistencia a la corrosión.

**A continuación se adjunta una tabla con los diferentes tipos de chapas de Aluminio, medidas, referencias, peso y cantidad de chapas por caja:**



TIPO	MATERIAL ACABADO	REF.	MEDIDAS CHAPA	CHAPAS POR CAJA	PESO CAJA KG
A	Aluminio Aleación 3003-H14 Desvestido Liso	A-23.5	50 X 90 X 0,625	500	4,54
		A-2,36x5,51	60 X 140 X 0,625		
		A-35	76 X 127 X 0,625	500	8,64
		A-36	76 X 152 X 0,625	500	10,45
		A-46	102 X 152 X 0,625	250	7,27
		A-48	102 X 204 X 0,625	150	5,91
		A-412	102 X 305 X 0,625	125	7,27
		A-612	152 X 305 X 0,625	125	10,91
AL	Aluminio Cromado Aleación 3003-H14	AL-23.5	50 X 90 X 0,625	500	4,54
		AL-2,36x5,51	60 X 140 X 0,625		
		AL-35	76 X 127 X 0,625	500	8,64
		AL-36	76 X 152 X 0,625	500	10,45
		AL-46	102 X 152 X 0,625	250	7,27
		AL-48	102 X 204 X 0,625	150	5,91
		AL-412	102 X 305 X 0,625	125	7,27
		AL-612	152 X 305 X 0,625	125	10,91
AQ	Aluminio Aleación 5005-H24 Desvestido Liso	AQ-24	50 X 102 X 0,8	600	6,96
		AQ-2,36x5,51	60 X 140 X 0,8	250	5
		AQ-36	76 X 152 X 0,8	400	10,48
		AQ-46	102 X 152 X 0,8	300	10,48
		AQ-48	102 X 204 X 0,8	125	5,82
ALQ	Aluminio Cromado Aleación 5005-H24	ALQ-36	76 X 152 X 0,8	400	10,48
		ALQ-46	102 X 152 X 0,8	300	10,48
		ALQ-412	102 X 305 X 0,8	100	6,96
AA 6063	Aluminio Aleación 6063 Corrosión Qualicoat	Z-170	150 X 50 X 2	270	27
AD	Aluminio Laminado con Aluminio Puro Aleación 2024-T3	AD-14	25 X 102 X 1,5	550	7,48
AR	Aluminio Aleación 2024-T3 Desvestido Liso	AR-14	25 X 102 X 1,5	550	7,48

**Todas las chapas de aluminio están DESENGRASADAS  
y LIBRES de cualquier resto de ACEITE.**



# CHAPAS DE ACERO

Chapas fabricadas de **acero laminado en frío** y de **bajo contenido en carbono**.

Los chapas se **empaquetan en bolsas de plástico con un inhibidor de oxido en fase vapor** y se envían en **cajas robustas de cartón**. Con este empaquetado multicapa, las chapas tienen una **duración aproximada de vida de 10 años (paquete sin abrir)**.

En el **90% de las aplicaciones**, las chapas están **listas para ser usadas** y solo en aplicaciones muy especiales, es necesario extraer el inhibidor con agua **destilada o MEK**.

Existen diferentes tipos de chapas de acero:

## TIPO "R"

Estas chapas de acero son de **0,8 mm** de espesor y en **acabado mate**.

Este acabado mate, producido en fabrica con rodillos grabados, es característico generalmente en las hojas de metal.

## TIPO "S"

Esta chapa es igual que el tipo "R", pero con **una cara pulida**, con un abrasivo, hasta que la superficie grabada es completamente eliminada. El resultado es **una cara completamente lisa con un acabado similar a una superficie cepillada**. La superficie pulida, da mejores resultados de adhesión que la superficie grabada. Aunque no son representativos de ninguna superficie de acero, usada para pintar, estas chapas son ampliamente usadas, ya que, proporcionan una superficie completamente uniforme.

## TIPO "QD"

Esta chapa de acero es de **0,5 mm** de espesor y al estar fabricada con rodillos de fondo liso, tiene un **acabado completamente liso brillante**.

Al ser la chapa con la superficie más lisa, es recomendada para ensayos de **color y brillo**. También se recomienda para cualquier aplicación en general, ya que, es la chapa más económica. No se recomienda su uso para ensayos de corrosión y propiedades físicas.

## TIPO "D" y "DT"

Este tipo de chapas de acero son de **0,25 mm** de espesor y **completamente flexibles**.

El tipo **"D"**, tiene un **acabado completamente liso brillante**.

El tipo **"DT"**, está **estañado**. Se usa en algunas normativas gubernamentales.

## TIPO "R-44-T" y "S-44-T" ABRASION TABER

Estas chapas de acero son de **0,8 mm** de espesor y de **102 x 102 mm** con un **orificio central** para su sujeción. Son chapas para **uso exclusivo** en el **Abrasímetro TABER**.

El tipo **"R-44-T"** es con **acabado mate**.

El tipo **"S-44-T"** es con **una cara pulida** y acabado similar a una superficie cepillada.

## TIPO "RS"

Estas chapas de acero son de **1,5 mm** de espesor. Son chapas más gruesas y duras para resistir la tensión en ensayos de adhesivos. Este chapa es muy similar al tipo "S", con **una cara pulida y con acabado similar a una superficie cepillada**.

## TIPO "SS"

Estas chapas son de **aleación de acero inoxidable 304** y de **0,92 mm** de espesor.

**No tiene orificio para colgar.**



A continuación se adjunta una tabla con los diferentes tipos de chapas de acero, medidas, referencias, peso y cantidad de chapas por caja:

TIPO	MATERIAL ACABADO	REF.	MEDIDAS CHAPA	CHAPAS POR CAJA	PESO CAJA KG
R	Acero Carbono Laminado Frío Acabado Mate	R-23.5	50 X 90 X 0,8	300	9,10
		R-2,36x5,51	60 X 140 X 0,8	250	15,9
		R-35	76 X 127 X 0,8	250	16,36
		R-36	76 X 152 X 0,8	250	19,55
		R-39	76 X 225 X 0,8	125	15
		R-46	102 X 152 X 0,8	200	20,45
		R-48	102 X 204 X 0,8	125	17,27
		R-412	102 X 305 X 0,8	100	20,90
		R-612	152 X 305 X 0,8	100	30,90
S	Acero Carbono Laminado Frío Una Cara Pulida Acabado Cepillo	S-35	76 X 127 X 0,8	250	16,36
		S-36	76 X 152 X 0,8	250	19,55
		S-46	102 X 152 X 0,8	200	20,45
		S-48	102 X 204 X 0,8	125	17,27
		S-412	102 X 305 X 0,8	100	20,90
		S-612	152 X 305 X 0,8	100	30,90
QD	Acero Carbono Laminado Frío Acabado Liso Brillante	QD-23.5	50 X 90 X 0,5	500	9,54
		ZQD-2,36x5,51	60 X 140 X 0,5	400	16
		QD-35	76 X 127 X 0,5	400	15,45
		QD-36	76 X 152 X 0,5	400	18,64
		QD-46	102 X 152 X 0,5	200	12,73
		QD-48	102 X 204 X 0,5	200	17,27
		QD-412	102 X 305 X 0,5	150	19,55
		QD-612	152 X 305 X 0,5	150	29,10
D	Acero Carbono Laminado Frío FLEXIBLE Acabado Liso Brillante	D-36	76 X 152 X 0,25	800	19,10
		D-46	102 X 152 X 0,25	400	12,70
DT	Acero Carbono Laminado Frío Estañado (Hojalata) Acabado Liso Brillante	DT-36	76 X 152 X 0,25	800	18,24
		DT-46	102 X 152 X 0,25	400	20
		DT-66	152 X 152 X 0,25	600	33
		DT-69	152 X 225 X 0,25	250	
		DT-612	152 X 305 X 0,25	250	

**Todos las chapas de acero están DESENGRASADAS y LIBRES de cualquier resto de ACEITE.**



TIPO	MATERIAL ACABADO	REF.	MEDIDAS CHAPA	CHAPAS POR CAJA	PESO CAJA KG
<b>GALV</b>	Acero Carbono GALVANIZADO Acabado Mate	<b>Z-177 HOT DIPPED</b>	76 X 152 X 1	<b>250</b>	<b>19,60</b>
<b>TABER</b>	Acero Carbono Laminado Frío Acabado Mate Orificio Central	<b>R-44-T</b>	102 X 102 X 0,8	<b>250</b>	<b>17,27</b>
	Acero Carbono Laminado Frío Una Cara Pulida Acabado Cepillo Orificio Central	<b>S-44-T</b>	102 X 102 X 0,8	<b>250</b>	<b>17,27</b>
<b>R</b>	Acero Carbono Laminado Frío Acabado Mate Sin Orificio Colgar	<b>R-13</b>	25 X 76 X 0,8	<b>1400</b>	<b>19,18</b>
<b>RS</b>	Acero Carbono Laminado Frío Una Cara Pulida Acabado Cepillo Sin Orificio Colgar	<b>RS-14</b>	25 X 102 X 1,5	<b>600</b>	<b>19,08</b>
<b>SS</b>	Acero Inoxidable Tipo 304-2B Sin Orificio Colgar	<b>SS-13</b>	25 X 76 X 0,92	<b>1400</b>	<b>25,48</b>
		<b>SS-36</b>	76 X 152 X 0,92	<b>250</b>	<b>21,36</b>

**Todos las chapas de acero están DESENGRASADAS y LIBRES de cualquier resto de ACEITE.**



# CHAPAS FOSFATADAS “Q-phos”

Las chapas de acero fosfatado **Q-phos**, son chapas de **muy alta calidad y bajo coste**.

Las chapas **Q-phos** están fabricadas con el mismo material que las chapas de acero estándar y son **pre-tratadas con Bonderita 1000™**, la más usada en la industria del fosfatado.

Las chapas se fosfatan, en una línea de pre-tratamiento con siete niveles de pulverizado, la cual, incorpora un sellado de cromo y enjuagado con agua desionizada pura.

**El recubrimiento de fosfato es de 30 a 60 miligramos/ft<sup>2</sup>.**

Existen dos tipos de chapas de acero fosfatado:

## TIPO “R”

Estas chapas de acero fosfatado son de **0,8 mm** de espesor y en **acabado mate**.

## TIPO “S”

Estas chapas de acero fosfatado son de **0,8 mm** de espesor y **con una cara pulida con un acabado similar a una superficie cepillada**.

**A continuación se adjunta una tabla con los diferentes tipos de chapas de acero fosfatado, medidas, referencias, peso y cantidad de chapas por caja:**

TIPO	MATERIAL ACABADO	REF.	MEDIDAS CHAPA	CHAPAS POR CAJA	PESO CAJA KG
R	Acero Laminado Frío GARDOBOND Bonderita 1000 Acabado Mate	R-36-I	76 X 152 X 0,8	250	19,55
		R-46-I	102 X 152 X 0,8	200	20,46
		R-48-I	100 X 200 X 0,8	125	17,28
		R-412-I	102 X 305 X 0,8	100	20,91
S	Acero Laminado Frío GARDOBOND Bonderita 1000 Una Cara Pulida Acabado Cepillo	S-36-I	76 X 152 X 0,8	250	19,55
		S-46-I	102 X 152 X 0,8	200	20,46
		S-412-I	102 X 305 X 0,8	100	20,91

**Todos las chapas de acero fosfatado están DESENGRASADAS y LIBRES de cualquier resto de ACEITE.**

